

## RICHIESTA OFFERTA PATENTINI SALDATURA MATERIE PLASTICHE

DATI AZIENDA							
Ragione Sociale							
Partita IVA				Codice Fiscale			
Codice DESTINATARIO							
SEDE LEGALE				SEDE OPERATIVA (se diversa da sede legale)			
Indirizzo				Indirizzo			
Città				Città			
CAP		Prov.		CAP		Prov.	
Telefono		Fax		Telefono		Fax	
Mail				Mail			

RACCOLTA INFORMAZIONI				
Materiale	<input type="checkbox"/> PE	<input type="checkbox"/> PP	<input type="checkbox"/> PVC	<input type="checkbox"/> PVDF
Prodotto	<input type="checkbox"/> Tubi	<input type="checkbox"/> Lastre	<input type="checkbox"/> Membrane	
Classe di qualifica:	<input type="checkbox"/> 3PE 3.4: saldatura testa-testa - DN fino a 315mm <input type="checkbox"/> 3PE 3.5: saldatura testa-testa - DN > di 315mm <input type="checkbox"/> 3PE 3.6: saldatura ad elettrofusione - DN fino a 315mm - Escluse le selle <input type="checkbox"/> 3PE 3.7: saldatura ad elettrofusione - DN > di 315mm - Escluse le selle <input type="checkbox"/> 3PE 3.8: saldatura ad elettrofusione per giunzioni a sella - Qualsiasi DN			
Processo/i di saldatura	<input type="checkbox"/> Gas caldo manuale <input type="checkbox"/> Gas caldo con guidafile <input type="checkbox"/> Incollaggio <input type="checkbox"/> Estrusione manuale <input type="checkbox"/> Elemento termico <input type="checkbox"/> Elettrofusione <input type="checkbox"/> Doppia pista a gas caldo <input type="checkbox"/> Doppia pista a cuneo caldo			
Numero di saldatori				
Disponibilità attrezzature (saldatrici testa a testa ed elettrofusione allineatori, ecc.):				
Disponibilità materiali (tubi e raccordi):				
Sede di svolgimento				
Data			Timbro e firma	